

Einbausatz Schwellerverkleidung M Technic BMW 5er Reihe E 28

Lackierhinweise:

Die Schwellerleisten werden grundiert und mit Aufbaulack versehen geliefert und müssen lediglich mit dem entsprechenden Decklack überlackiert werden.

Arbeitsverfahren: BMW Kunststofflackierung
BMW Acryl-Lack + 20 % BMW Softface-Zusatz.

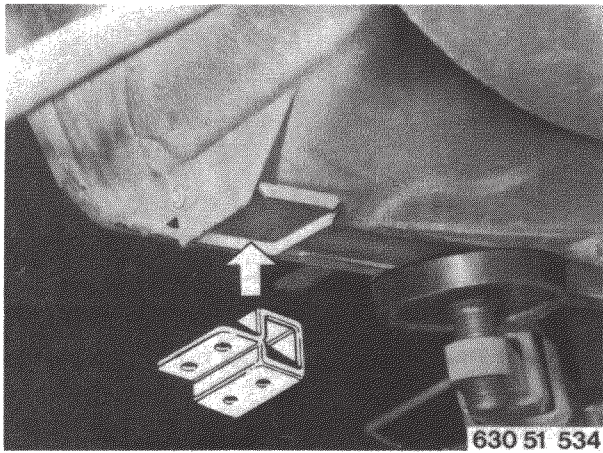
Achtung: Maximale Temperatur bei Einbrennlackierung 50°C.

Klebeanweisung:

- Klebeflächen fettfrei reinigen
- Das Anbringen der Klebebänder muß bei Raumtemperatur erfolgen. Für eine ausreichende Haftung sind die zu klebenden Teile auf 40° – 50°C anzuwärmen und mind. 5 – 10 sec. anzupressen.

Erforderliches Werkzeug:

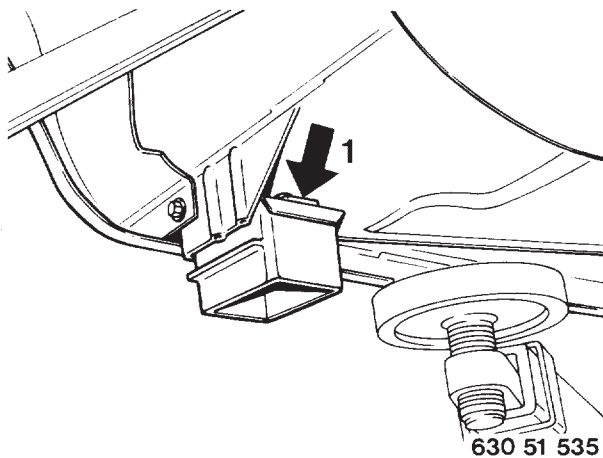
- Hammer
- Körner
- Spiralbohrer ø 5 mm, ø 8 mm
- Schälbohrer ø 12 mm
- Bohrmaschine
- Zinkstaubfarbe
- Pinsel
- Hohlraumkonservierung
- Steckschlüssel 8 mm, 13 mm, 22 mm
- Knarre
- Verlängerung
- Abstützbock
- Kreuzschlitz-Schraubendreher
- Drehmomentschlüssel



Aufnahmeböcke vorne anbauen:

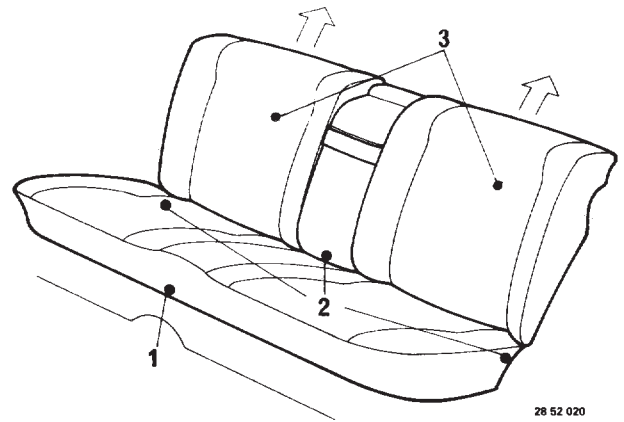
Aufnahmebock (1) mit Lasche nach vorne anlegen und Bohrungen anzeichnen. Bohrungen können mit Spiralbohrer $\varnothing$ 8 mm bohren. Bohrungen entgraten und mit Zinkstaubfarbe bestreichen.

Hinweis: Unterbodenschutz entfernen um ein gutes Aufliegen des Aufnahmebockes zu gewährleisten.



Verstärkungsplatte (1) einlegen und Aufnahmebock an die Karosserie anschrauben.

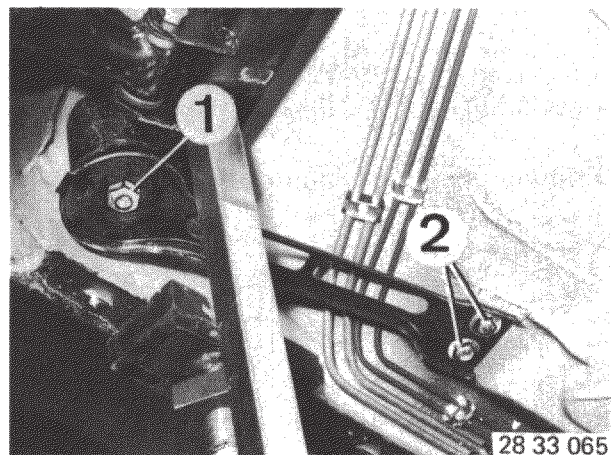
Hinweis: Schraube mit Scheibe und Federring verbauen.



Aufnahmeböcke hinten anbauen:

Sitzbank hinten ausbauen.

Schraube (1) lösen und Rücksitzbank herausnehmen.



Nur 528 i/535i:

Schubstreben entfernen.

Längslenker abstützen.

Muttern (1) lösen.

Schrauben (2) lösen.

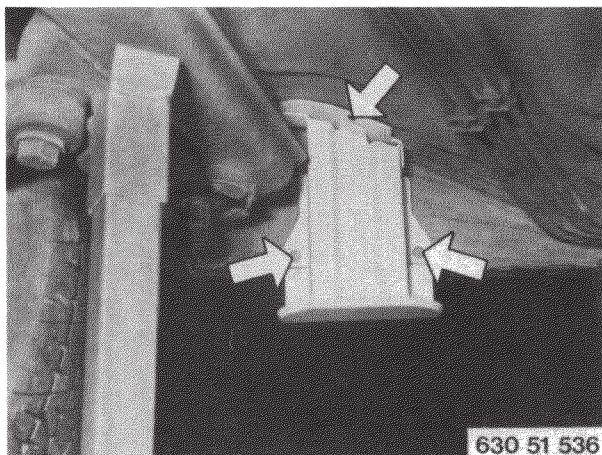
Schubstreben ausbauen.

Einbauhinweis:

Muttern (1) 140 ... 155 Nm Anzugsmoment

Schrauben (2) 22 ... 24 Nm Anzugsmoment

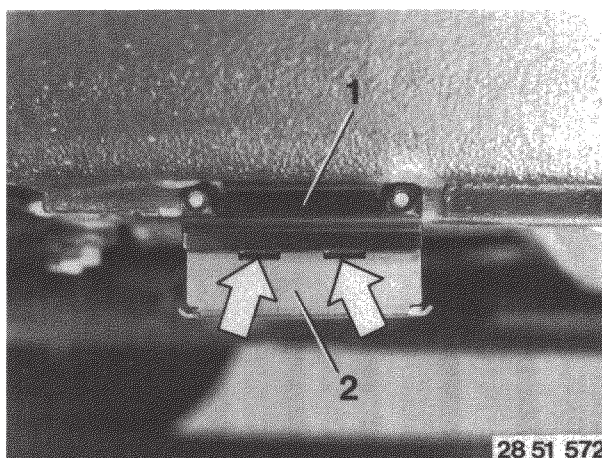
Selbstsichernde Muttern erneuern.



Aufnahmebock in Position bringen.
Bohrungen anzeichnen, krnen und mit Spiralbohrer $\varnothing$ 8 mm bohren, Bohrungen entgraten und mit Zinkstaubfarbe bestreichen.

Hinweis: Um ein gutes Einpassen des Aufnahmebockes zu gewährleisten, Unterbodenschutz und ggf. Abdeckstopfen im Anlagebereich entfernen.

Achtung: Im Sitzkasten sind auf der linken Seite elektrische Leitungen verlegt — Beschädigungsgefahr.



Aufnahmebock (1) mit Klemmplatte (2) anschrauben.

Sitzbank hinten wieder einbauen.

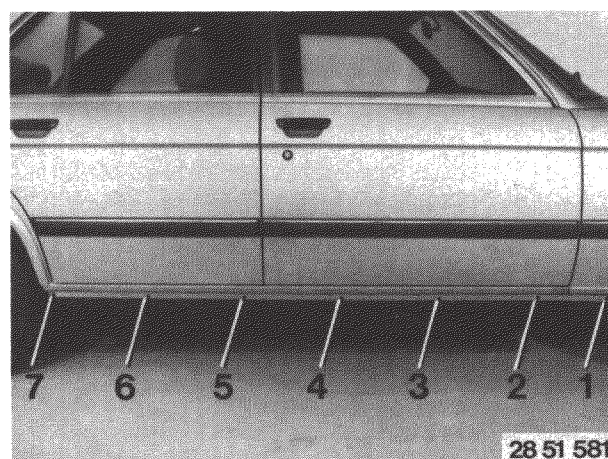
M Technic Schwellerleisten lackieren (Lackierhinweise beachten).

Hinweis: Schraube zum Fahrzeug-Innenraum mit Karosseriedichtmasse abdichten.



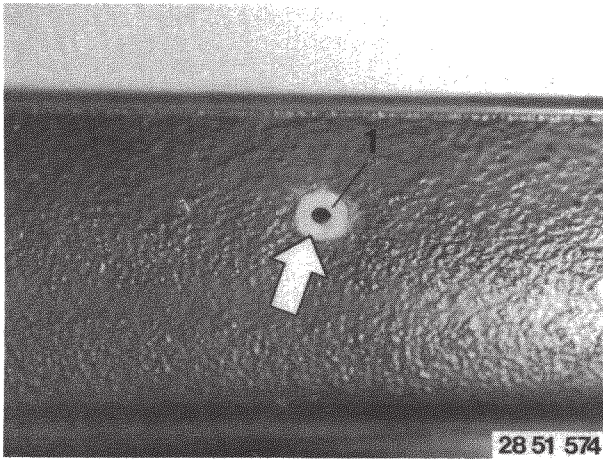
Schablone wie abgebildet ankleben.

Achtung: Vorderkante der Markierung an der Schablone muß mit der Vorderkante des Trspaltes übereinstimmen.



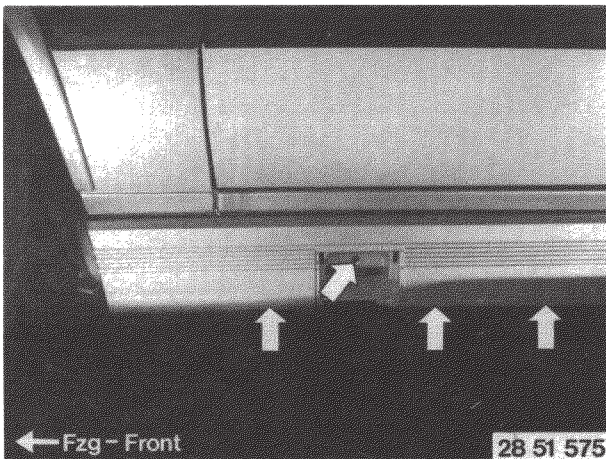
Bohrungen anzeichnen, krnen und mit Spiralbohrer $\varnothing$ 5 mm vorbohren. Bohrungen 2 – 7 mit Schlaufbohrer $\varnothing$ 12 mm auf $\varnothing$ 9 mm aufbohren. Bohrungen entgraten und mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion schtzen. Schwellerrhohlraum mit Hohlraumkonservierung nachbehandeln.

Achtung: Um einen korrekten Festsitz der Tüllen zu erreichen, muß der Bohrungsdurchmesser von 9 mm exakt eingehalten werden.

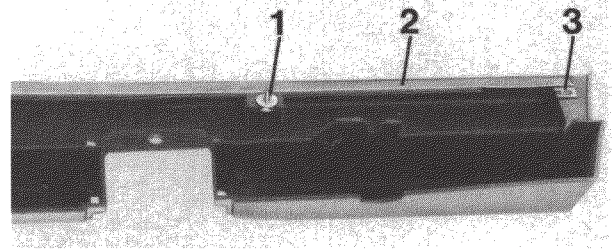


Tüllen (1) in Bohrungen einsetzen.

Hinweis: Zur besseren Montierbarkeit Tüllen und Clips vorher in Wasser legen.

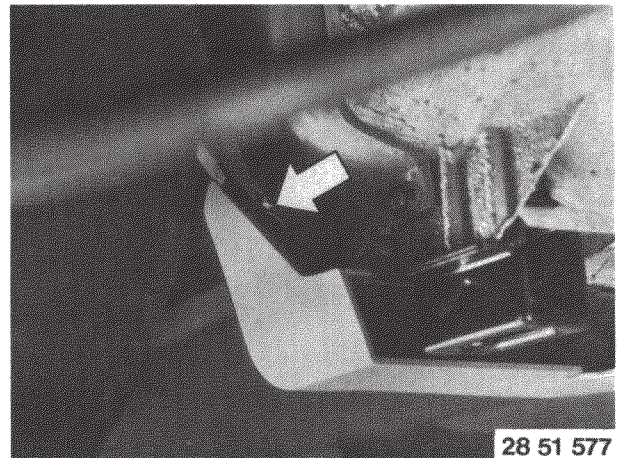


Schwellerleisten provisorisch anbringen und Bohrungen seitlich und unten anzeichnen. Schwellerleisten wieder demontieren. Bohrungen krnen und mit Spiralbohrer $\varnothing$ 5 mm vorbohren. Mit Schlaufbohrer $\varnothing$ 12 mm auf $\varnothing$ 8 mm aufbohren. Bohrungen entgraten und mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion schtzen.

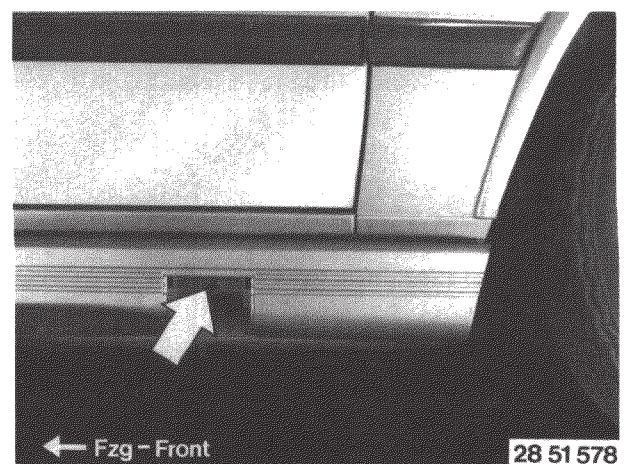


28 51 576

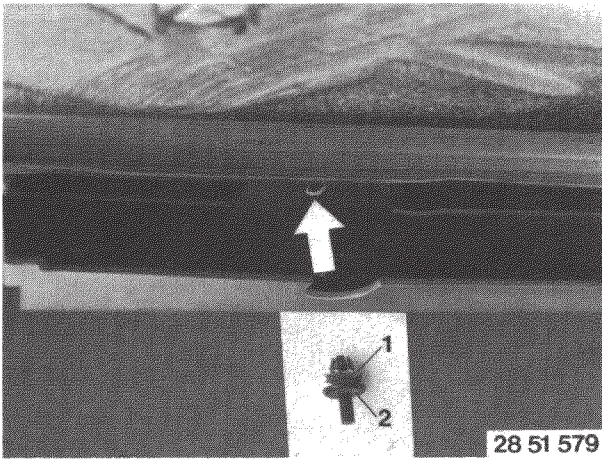
Clips (1) und Klebeband (2) an Schwellerleisten anbringen. Blechmutter (3) aufstecken. Schutzfolie des Klebebandes abziehen und Schwellerleisten andrücken (Klebeanweisung beachten).



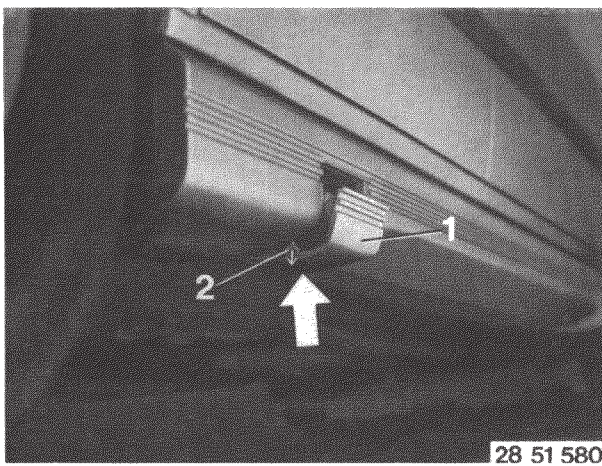
Blechschaube einschrauben.



Spreiznieten seitlich einschlagen.



Abdeckklappen (1) mit Verliersicherungen (2) anbringen.



Spreiznieten unten einschlagen.

Einbauhinweis: Zahnscheiben (1) auf Spreiznieten (2) aufstecken.

Installation kit for M Technic side skirts BMW '5' series (E 28) models

Note on painting:

The side skirts are supplied primer-coated and with a paint undercoat.

It is only necessary to apply a top coat of the appropriate paint.

Procedure: BMW paint process for synthetic materials.
BMW acrylic paint + 20 % BMW soft-face additive.

Important: maximum temperature for stoving: 50°C.

Securing with adhesive:

- Clean all traces of grease from the surfaces to be joined
- The adhesive tape must be applied at room temperature. Raise the temperature of the components to be joined to 40° – 50°C and keep pressure applied for at least 5 – 10 seconds.

Tools and equipment required:

- Hammer
- Centre punch
- 5 and 8 mm twist drills
- 12 mm core drill
- Power drill
- Zinc powder paint
- Small brush
- Cavity sealant
- 8, 13 and 22 mm socket wrench inserts
- Ratchet
- Extension
- Support bracket
- Phillips-head screwdriver
- Torque wrench

630 51 534

Install the front mounting brackets:

Offer up mounting bracket (1) with the tongue at the front and mark out the holes. Centre-punch the holes and drill with an 8 mm twist drill.

Deburr the holes and coat with zinc powder paint.

Note: remove the underseal to provide a good surface for the mounting bracket.

630 51 535

Insert reinforcing plate (1) and bolt the mounting bracket to the car body.

Note: screw in the bolt with a washer and spring washer.

28 52 020

Install the rear mounting brackets:

Remove the rear seat base.

Unscrew bolt (1) and take out the rear seat base.

28 33 065

528i/535i only:

Removing the thrust rods:

Support the trailing arms.

Unscrew nuts (1).

Unscrew bolts (2).

Remove the thrust rods.

When installing:

Nuts (1): tightening torque 140...155 Nm.

Bolts (2): tightening torque 22...24 Nm.

Renew the sheet-metal nuts.

630 51 536

Offer up the mounting bracket.

Mark out, centre-punch and drill 8 mm holes with a twist drill. Deburr the holes and coat with zinc powder paint.

Note: to ensure a good fit for the mounting bracket, remove the underseal, and if necessary the plugs near the mounting.

Important: take care not to damage the electric wires installed in the seat well on the left.

28 51 572

Screw mounting bracket (1) to retaining plate (2).

Re-install the rear seat base.

Paint the side skirts (note painting instructions).

Note: coat the bolt passing through to the car interior with body sealant.

28 51 573

Attach the template to the side skirt with adhesive as shown.

Important: the front edge of the mark on the template must be aligned with the front edge of the gap in front of the door.

28 51 581

Mark out, centre-punch and drill 5 mm holes with a twist drill. Open out holes 2 – 7 to 9 mm using a 12 mm core drill. Deburr the holes and coat with zinc powder paint to protect against corrosion. Apply cavity sealant to the side skirt cavities as necessary.

Important: to ensure a secure fit for the sleeves, the holes must be drilled to exactly 9 mm.

28 51 574

Insert sleeves (1) in the holes.

Note: soak the sleeves and clips in water first to make installation easier.

28 51 575

Provisionally attach the side skirts and mark out the holes at the side and bottom. Remove the side skirts. Centre-punch the holes and drill to 5 mm. Use the 12 mm core drill to open the hole out to 8 mm. Deburr the holes and coat with zinc powder paint to protect against corrosion.

28 51 576

Attach clip (1) and adhesive tape (2) to the side skirts.

Attach sheet-metal nut (3). Pull off the protective foil from the adhesive tape and press on the side skirts (note the instructions on securing with adhesive).

28 51 577

Screw in the self-tapping screw.

28 51 578

Drive in the spreader pins from the side.

28 51 579

Drive in the spreader pins from underneath.

When installing: attach toothed washers (1) to spreader pins (2).

28 51 580

Attach cover flaps (1) with retaining keepers (2).

Instructions pour la peinture:

Les baguettes de bas de caisse sont livrées avec couche d'apprêt et couche de fond, c'est-à-dire qu'il suffit de leur appliquer une dernière couche de peinture dans la teinte souhaitée.

Procédé de travail: peinture BMW pour matières plastiques
Laque acrylique BMW + 20 % d'additif Softface BMW.

Important: Température maximale de séchage en étuve 50°C.

Instructions pour le collage:

- Nettoyer les surfaces de collage de sorte qu'elles soient exemptes de graisse.
- Les rubans adhésifs doivent être appliqués à la température d'un local tempéré. Afin de garantir une adhérence suffisante, il est nécessaire de réchauffer les pièces à coller à 40° – 50°C et de les appliquer avec une légère pression pendant au moins 5 – 10 s.

Outillage nécessaire:

Marteau
Pointeau
Forets hélicoïdaux ø 5 mm, ø 8 mm
Foret à coupe progressive ø 12 mm
Perceuse
Peinture à base de poudre de zinc
Pinceau
Produit pour le traitement des corps creux
Clés à douille de 8 mm, 13 mm, 22 mm
Cliquet
Rallonge
Chevalet d'appui
Tournevis à lame cruciforme
Clé dynamométrique

630 51 534

Montage des supports avant:

Appliquer le support (1) avec la bride orientée vers l'avant et marquer l'emplacement des trous. Amorcer les trous d'un coup de poiteau puis les percer avec un foret hélicoïdal de ø 8 mm. Ebavurer les trous et y appliquer de la peinture à base de poudre de zinc.

Remarque: Eliminer l'enduit de protection du soubassement de sorte que le support puisse venir parfaitement en appui.

630 51 535

Poser la plaque de renforcement (1) et visser le support sur la carrosserie.

Remarque: Poser la vis avec une rondelle plate et une rondelle Grower.

28 52 020

Montage des supports arrière:

Démonter la banquette arrière.

Déposer la vis (1) et sortir le coussin de la banquette arrière.

28 33 065

Seulement 528i/535i:

Détacher les biellettes de réaction.

Soutenir les bras de suspension.

Déposer les écrous (1).

Déposer les vis (2).

Déposer les biellettes de réaction.

Remarque pour la repose:

Couple de serrage des écrous (1) 140... 155 Nm

Couple de serrage des vis (2) 22... 24 Nm

Remplacer les écrous autobloquants.

630 51 536

Positionner le support.

Marquer l'emplacement des trous.

Amorcer les trous d'un coup de poiteau puis les percer avec un foret hélicoïdal de ø 8 mm. Ebavurer les trous et y appliquer de la peinture à base de poudre de zinc.

Remarque: Eliminer l'enduit de protection du soubassement et, au besoin, l'obturateur, dans la zone de portée, afin de garantir un ajustage impeccable du support.

Important: Des câbles électriques sont posés dans le caisson de la banquette arrière, du côté gauche — risque de détérioration.

28 51 572

Visser le support (1) avec la plaque de serrage (2).

Reposer la banquette arrière.

Peindre les baguettes de bas de caisse M Technic (suivre les instructions pour la peinture).

Remarque: Avec du mastic d'étanchéité pour carrosserie, étanchéiser la vis par rapport à l'intérieur de la voiture.

28 51 573

Coller le gabarit comme montré sur la figure.

Important: Le bord avant de la marque du gabarit doit coïncider avec le bord avant de l'interstice de la porte.

28 51 581

Marquer l'emplacement des trous. Amorcer les trous d'un coup de poiteau puis les percer avec un foret hélicoïdal de ø 5 mm. Réaliser les trous 2-7 à ø 9 mm à l'aide d'un foret à coupe progressive de ø 12 mm. Ebavurer les trous et y appliquer de la peinture à base de poudre de zinc, contre la corrosion. Reprendre le traitement des cavités du bas de caisse avec le produit pour la protection anticorrosion des corps creux.

Important: Pour garantir un serrage impeccable des manchons, il faut respecter exactement le diamètre de perçage de 9 mm.

28 51 574

Loger les manchons (1) dans les trous.

Remarque: Pour faciliter le montage, plonger préalablement les manchons et les clips dans l'eau.

28 51 575

Installer provisoirement les baguettes de bas de caisse et marquer l'emplacement des trous à percer sur le côté et en bas. Déposer à nouveau les baguettes de bas de caisse. Amorcer les trous d'un coup de poiteau et les percer avec un foret hélicoïdal de ø 5 mm. Les réaliser ensuite à ø 8 mm avec un foret à coupe progressive de ø 12 mm. Ebavurer les trous et y appliquer de la peinture à base de poudre de zinc, contre la corrosion.

28 51 576

Appliquer les clips (1) et le ruban adhésif (2) sur les baguettes de bas de caisse. Mettre en place le clip-écrou (3). Détacher la feuille de protection du ruban adhésif et appliquer les baguettes de bas de caisse en exerçant une légère pression (suivre les instructions pour le collage).

28 51 577

Visser la vis à tôle.

28 51 578

Emmancher les rivets expansibles, sur les côtés.

28 51 579

Emmancher les rivets expansibles, sur la face inférieure.

Remarque pour la repose: Glisser les rondelles dentées (1) sur les rivets expansibles (2).

28 51 580

Fixer les caches (1) avec des clips de sûreté (2).

Juego de montaje: Molduras de umbral M Technic BMW Serie 5 E 28

Indicaciones para la pintura:

Las molduras de umbral se suministran dotadas de pintura de imprimación y de fondo, y ya sólo tienen que pintarse con la pintura final correspondiente.

Método: Pintura sintética BMW

BMW Acryl-Lack + 20 % de aditivo BMW Softface.

Atención: Temperatura máxima de secado al horno 50° C.

Instrucciones para el pegado:

- Desengrasar las superficies e pegar
- Las cintas adhesivas deben pegarse a temperatura del recinto. Para contar con la suficiente adherencia deben calentarse las piezas a pegar a 40° — 50° C y oprimirse por lo menos durante 5 a 10 segundos.

Herramienta necesaria:

- Martillo
- Granete
- Broca espiral ø 5 mm, ø 8 mm
- Broca de pelar ø 12 mm
- Máquina de taladrar
- Pintura de polvo de cinc
- Pincel
- Producto para conservar espacios huecos
- Llave de vaso 8 mm, 13 mm, 22 mm
- Carraca
- Prolongador
- Caballete de apoyo
- Destornillador de estrella
- Llave dinamométrica

630 51 534

Montar los soportes delanteros:

Apoyar el soporte (1) con la brida hacia delante y trazar los taladros. Granetear y perforar con broca espiral ø 8 mm. Desbarbar los taladros y aplicarles pintura de polvo de cinc.

Nota: Retirar el producto de conservación de los bajos, para conseguir que el soporte apoye bien.

630 51 535

Intercalar la placa de refuerzo (1) y atornillar el soporte a la carrocería.

Nota: Montar el tornillo dotado de arandela plana y arandela de muelle.

28 52 020

Montar los soportes traseros:

Desmontar el asiento corrido trasero.

Soltar el tornillo (1) y extraer el asiento.

28 33 065

Sólo 528i/535i:

Retirar las bielas de empuje.

Apoyar los brazos longitudinales.

Soltar las tuercas (1).

Soltar los tornillos (2).

Desmontar las bielas de empuje.

Indicación de montaje:

Par de apriete de las tuercas (1) 140...155 Nm

Par de apriete de los tornillos (2) 22...24 Nm

Reemplazar las tuercas autofrenables.

630 51 536

Posicionar el soporte.

Trazar los taladros, granetear y perforar con broca espiral ø 8 mm, desbarbar los taladros y aplicarles pintura de polvo de cinc.

Nota: Para conseguir una buena adaptación del soporte hay que retirar el producto protector de los bajos y, en caso dado, los tapones en la zona de apoyo.

Atención: Hay cables eléctricos tendidos en el lado izquierdo de la caja del asiento — existe el riesgo de dañarlos.

28 51 572

Atornillar el soporte (1) con la placa aprisionadora (2).

Volver a instalar el asiento trasero.

Pintar las molduras de umbral M Technic (observando las indicaciones para la pintura).

Nota: Sellar el tornillo con masilla para calafatear carrocerías hacia el habitáculo.

28 51 573

Pegar la plantilla como muestra la figura.

Atención: El canto anterior de la marca en la plantilla debe coincidir con el canto anterior de la ranura de la puerta.

28 51 581

Trazar los taladros, granetear y pre-taladrar con broca espiral ø 5 mm. Ensanchar los taladros 2 — 7 al ø 9 mm utilizando la broca de pelar ø 12 mm. Desbarbar los taladros y protegerlos contra corrosión con pintura de polvo de cinc. Tratar ulteriormente el espacio hueco del umbral con producto de conservación.

Atención: Para que las boquillas tengan correcto asiento firme, es necesario ensanchar con exactitud al diámetro de 9 mm.

28 51 574

Colocar los boquillas (1) en los taladros.

Nota: Para mejorar el montaje hay que poner antes las boquillas y los clips en agua.

28 51 575

Colocar provisionalmente las molduras de umbral y trazar los taladros lateral e inferiormente. Volver a desmontar las molduras, granetear los taladros y pre-taladrar con la broca espiral ø 5 mm. Ensancharlos al ø 8 mm con la broca de pelar ø 12 mm. Desbarbar los taladros y protegerlos contra corrosión mediante pintura de polvo de cinc.

28 51 576

Poner los clips (1) y la banda adhesiva (2) a las molduras de umbral. Insertar la tuerca de chapa (3). Desprender el folio protector de la banda adhesiva y presionar las molduras de umbral en el sitio de montaje (siguiendo las instrucciones para el pegado).

28 51 577

Enroscar el tornillo para chapa.

28 51 578

Poner remaches expansores laterales.

28 51 579

Poner remaches expansores inferiores.

Indicación de montaje: Insertar arandelas dentadas (1) en los remaches expansores (2).

28 51 580

Colocar las trampillas coberteras (1) con seguros contra desprendimiento (2).

Kit di montaggio dei rivestimenti sottoporta M-Technic BMW Serie 5 E 28

Avvertenze per la verniciatura:

I listelli sottoporta vengono forniti con lo strato di fondo e la vernice di base già applicati, ed occorrerà stendere soltanto la vernice coprente corrispondente.

Procedimento: verniciatura per materiale sintetico BMW Vernice acrilica BMW + 20 % additivo "softface" BMW.

Attenzione: temperatura massima per la verniciatura a fuoco 50°C.

Istruzioni per l'incollatura:

— eliminare ogni traccia di grasso dalle superfici da incollare,
— applicare i nastri adesivi a temperatura ambiente.
Per ottenere aderenza sufficiente riscaldare i pezzi da incollare fino a 40° – 50°C e premerli per almeno 5 – 10 secondi.

Attrezzi necessari:

martello
bulino
punto elicoidale per trapano ø 5 mm, 8 mm
punta fresatrice-rasatrice ø 12 mm
trapano elettrico
vernice a polvere di zinco
pennello
protettivo per scatolati
chiavi a tubo da 8, 13, 22 mm
prolunga
cavalletto di supporto
cacciavite per viti con intaglio a croce
chiave torsiometrica

630 51 534

Montare i supporti sul lato anteriore:

Appoggiare il supporto (1) con la linguetta in avanti e segnare i fori. Bulinare i fori e perforare con punta da trapano elicoidale ø 8 mm. Sbavare i fori e spalmarli di vernice a polvere di zinco.

Avvertenza: per garantire un buon appoggio del supporto togliere la protezione antirombo sotto il pianale.

630 51 535

Inserire la piastra di rinforzo (1) e avvitare il supporto alla carrozzeria.

Avvertenza: assicurare la vite con rosetta e anello elastico.

28 52 020

Montare i supporti sul lato superiore:

smontare il sedile posteriore.
Svitare la vite (1) ed estrarre il sedile posteriore.

28 33 065

Solo per 528i e 535i:

togliere i puntoni.
Supportare i bracci longitudinali.
Svitare i dadi (1).
Svitare le viti (2).
Smontare i puntoni.

Avvertenza per il montaggio:

dadi (1) con coppia di serraggio 140 ... 159 Nm
viti (2) con coppia di serraggio 22 ... 24 Nm
Rinnovare i dadi autobloccanti.

630 51 536

Portare in posizione il supporto.

Segnare e bulinare i fori, perforare con punta da trapano elicoidale ø 8 mm, sbavare i fori e spalmarli di vernice a polvere di zinco.

Avvertenza: per garantire un buon adattamento del supporto togliere la protezione antirombo sotto il pianale ed eventualmente anche il tappo di copertura dalla parte da appoggiare.

Attenzione: nel lato sinistro del cassonetto sono posati dei cavi elettrici: pericolo di danneggiamento.

28 51 572

Avvitare il supporto (1) alla piastra di fissaggio (2).

Montare nuovamente il sedile posteriore.

Verniciare i listelli sottoporta M-Technic (seguire le avvertenze per la verniciatura).

Avvertenza: ermetizzare la vite dalla parte dell'abitacolo con il mastice ermetizzante per carrozzeria.

28 51 573

Incollare la maschera-traccia come indicato dalla figura.

Attenzione: lo spigolo anteriore del contrassegno sulla maschera-traccia deve corrispondere allo spigolo anteriore della fessura dello sportello.

28 51 581

Tracciare, bulinare i fori e perforare con punta elicoidale da trapano ø 5 mm. Allargare i fori al ø 9 mm con la punta fresatrice-allargatrice. Sbavare i fori e proteggerli contro la corrosione con vernice a polvere di zinco. Trattare lo scatolato del sottoporta con il protettivo anticorrosione.

Attenzione: affinché i passanti siano incollati correttamente bisogna che il diametro del foro sia esattamente di 9 mm.

28 51 574

Inserire i passanti (1) nei fori.

Avvertenza: per facilitare il montaggio mettere prima a bagno nell'acqua passanti e clips.

28 51 575

BU Fzg — Front = frontale di vettura

Applicare provvisoriamente i sottoporta e tracciare i fori di lato e sotto. Staccare nuovamente i sottoporta.

Bulinare i fori, preforare con punto elicoidale per trapano ø 5 mm. Allargare i fori al diametro 8 mm con la punta fresatrice-rasatrice ø 12 mm. Sbavare i fori e proteggerli contro la corrosione con vernice a polvere di zinco.

28 51 576

Applicare le clips (1) e il nastro adesivo (2) ai sottoporta. Infilare il dado Parker (3). Sfilare il foglio protettivo del nastro adesivo e applicare a pressione i sottoporta (attenersi alle istruzioni per l'incollatura).

28 51 577

Avvitare la vite Parker.

28 51 578

Fzg — Front = frontale di vettura

Infilare lateralmente i chiodi ad espansione con il martello.

28 51 579

Infilare sotto con il martello i chiodi ad espansione.

Avvertenza per il montaggio: inserire le rondelle dentate (1) sui chiodi ad espansione (2).

28 51 580

Applicare i pannelli (1) con le sicure antismarrimento (2).

Monteringssats: Tröskelbreddarklädsel M Teknik BMW 5 serien E 28

Lackeringsanvisningar

Tröskelbreddarna levereras grundade och lackerade med fyllack (filler) och behöver därför förse med resp täcklack.

Tillvägagångssätt: BMW-plastlackering

BMW-akryllack + 20 % BMW Softface-tillsats

OBS: Max temperatur vid ugnslackering 50° C.

Klisteranvisning:

Rengör klisterytorna från fett.

Tejprensorna måste sättas fast vid rumstemperatur. För tillfredsställande vidhäftning, skall delarna som skall klistras, värmas till 40-50°C och tryckas fast under minst 5-10 s.

Erforderliga verktyg:

Hammare
Körnare
Spiralborr $\varnothing$ 5 mm, $\varnothing$ 8 mm
Upprymmare $\varnothing$ 12 mm
Borrmaskin
Zinkpulverfärg
Pensel
Hålrumskonservering
Hylsa 8 mm, 13 mm, 22 mm
Spärnnyckel
Förlängning
Stödbock
Kryssmejsel
Momentnyckel

630 51 534

Montera stödbockarna fram:

Lägg an stödbocken (1) med bygel framåt och markera hålen. Körna hålen och borra dem med spiralborr $\varnothing$ 8 mm. Avgrada hålen och måla dem med zinkpulverfärg.

OBS: Avlägsna underskyddet för att erhålla god anliggning för stödbocken.

630 51 535

Lägg in förstärkningsplattan (1) och skruva fast stödbocken på karossen.

OBS: Montera bulten med bricka och fjädderring.

38 52 020

Montera stödbockarna bak:

Montera baksätet.

Lossa skruven (1) och ta ut baksätet.

28 33 065

Endast 528i/535 i:

Ta bort trycksträvorna.

Stötta upp svängarmen.

Lossa muttrarna (1).

Lossa skruvarna (2).

Demontera trycksträvorna.

OBS vid montering:

Muttrar (1) 140-155 Nm åtdragningsmoment

Skruvar (2) 22- 24 Nm åtdragningsmoment

Använd nya självvlåsande muttrar.

630 51 536

För stödbocken i korrekt läge.

Markera, körna och borra hålen med spiralborr $\varnothing$ 5 mm. Avgrada hålen och måla dem med zinkpulverfärg.

OBS: För att erhålla god inpassning för stödbocken, avlägsna underskyddet och ev pluggarna inom kontaktytan.

OBS! På vänster sida i baksätet finns el-ledningar — skaderisk.

28 51 572

Skruva fast stödbocken (1) med spännplatta (2).

Montera åter baksätet.

Lackera M Teknik tröskelbreddarna (beakta lackeringsanvisningarna).

OBS: Täta skruven mot bilens innerutrymme med karosstätningssmassa.

28 51 573

Klistra fast mallen enligt bilden.

OBS: Framkanten på mallen måste stämma överens med dörrspaltens framkant.

28 51 581

Markera, körna och förborra hålen med spiralborr $\varnothing$ 5 mm. Borra upp hålen 2-7 med upprymmare $\varnothing$ 12 mm till $\varnothing$ 9 mm. Avgrada hålen och måla dem med zinkpulverfärg som korrosionsskydd. Efterbehandla tröskelbredartomrummet med hålrumskonservering.

OBS! För att hylsorna skall sitta fast ordentligt, måste håldiametern 9 mm hållas exakt.

28 51 574

Sätt in hylsorna (1) i hålen.

OBS: För att underlätta monteringsarbetet, lägg hylsorna och klammerna i vatten innan.

28 51 575

Sätt fast tröskelbreddarna provisoriskt och markera hålen på sidan och nedtill. Demontera åter tröskelbreddarna. Körna och förborra hålen med spiralborr $\varnothing$ 5 mm. Borra upp dem till $\varnothing$ 8 mm med upprymmare $\varnothing$ 12 mm. Avgrada hålen och måla dem med zinkpulverfärg som korrosionsskydd.

28 51 576

Sätt fast klammern (1) och tejpen (2) på tröskelbreddarna. Sätt fast plåtmuttern (3). Dra av skyddsfolien från tejp och tryck fast tröskelbreddarna (beakta klisteranvisningen).

28 51 577

Skruva in plåtskruven.

28 51 578

Slå in expanderniten på sidan.

28 51 579

Slå in expanderniten nedtill.

OBS vid montering: Sätt fast tandbrickan (1) på expanderniten (2).

28 51 580

Fäst täckkåporna (1) med säkringar (2).

Opmerkingen m.b.t. het spuiten:

De dorpelverbreeders zijn met grondlak behandeld en moeten alleen in de kleur van de wagen worden overgespoten.

Werkwijze: BMW kunststoflakken

BMW Acryllak + 20 % BMW softface-toevoeging.

Attentie: Maximale temperatuur bij moffellakken 50 °C.

Opmerking m.b.t. het lijmen:

- Maak het betreffende oppervlak vetvrij.
- Het aanbrengen van de kleefstroken moet bij kamertemperatuur geschieden. Voor een goede hechting moeten de onderdelen tot 40 – 50 °C worden opgewarmd en minstens 5 – 10 s worden aangedrukt.

Benodigd gereedschap:

Hamer
Centerpons
Spiraalboor ø 5 mm, ø 8 mm
Ruimer ø 12 mm
Boormachine
Zinkhoudende verf
Kwast
Conserveringsmiddel voor holle ruimten
Dopsleutel 8 mm, 13 mm, 22 mm
Ratel
Verlengstuk
Steunblok
Kruiskopschroevendraaier
Momentsleutel

630 51 534

Steunen aan de voorzijde monteren:

Breng de steun (1) met de lip naar voren gekeerd aan en teken de plaats voor de gaten af. Breng de centerpunten aan en boor de gaten met een spiraalboor van ø 8 mm. Verwijder bramen en breng zinkhoudende verf aan.

Opmerking: Het conserveringsmiddel moet worden verwijderd om er zeker van te zijn dat de steun goed aanligt.

630 51 535

Breng de versterkingsplaat (1) aan en zet de steun op de carrosserie vast.

Opmerking: Breng onder de bout een ring en een veerring aan.

28 52 020

Steunen aan de achterzijde, monteren:

Verwijder de zitting van de achterbank.
Draai hiervoor de bout (1) los en verwijder de achterbank.

28 33 065

Alleen 528i/535i:

Verwijder de reactiestangen.
Ondersteun de wieldraagarmen, draai de moeren (1) en de bouten (2) los en verwijder de reactiestangen.

Montagerichtlijn:

Moeren (1) Aantrekkoppel 140 ... 155 Nm
Bouten (2) Aantrekkoppel 22 ... 24 Nm
Vervang zelfborgende moeren.

630 51 536

Breng de steun in de montagestand.

Teken de plaats voor de gaten af, breng centerpunten aan en boor de gaten met een spiraalboor van ø 8 mm. Verwijder bramen en breng zinkhoudende verf aan.

Opmerking: Om er zeker van te zijn dat de steun goed op zijn plaats komt te zitten moet het conserveringsmiddel en eventueel de afsluitplug op het pasvlak worden verwijderd.

Attentie: Aan de linkerzijde bevindt zich elektrische bedrading — let erop deze niet te beschadigen.

28 51 572

Breng de steun (1) met de klemplaat (2) aan. Breng de zitting van de achterbank weer aan. Spuit de M-Technic dorpelverbreeders (let op de opmerking m.b.t. het spuiten).

Opmerking: De bout naar het interieur van de wagen moet met carrosseriekit worden afgedicht.

28 51 573

Lijm de sjabloon vast zoals in de afbeelding is weergegeven.

Attentie: De voorzijde van de markering op de sjabloon moet gelijk liggen met de voorzijde van de portieraad.

28 51 581

Teken de plaats voor de gaten af. Breng centerpunten aan en boor de gaten voor met een spiraalboor van ø 5 mm. De gaten 2-7 moeten met een ruimer van ø 12 mm tot ø 9 mm worden opgeboord. Verwijder bramen en breng zinkhoudende verf aan om corrosie tegen te gaan. Behandel de holle ruimten van de dorpels met een conserveringsmiddel voor holle ruimten.

Attentie: Om er zeker van te zijn dat de tulen goed op hun plaats blijven, moet de diameter van de gaten van 9 mm nauwkeurig worden aangehouden.

28 51 574

Breng de tulen (1) in de gaten aan.

Om de montage te vergemakkelijken moeten de tulen en de klemmen van tevoren in water worden gelegd.

28 51 575

Breng de dorpelverbreeders voorlopig aan en teken de plaats voor de gaten aan de zijkant en de onderzijde af. Verwijder de dorpelverbreeders, teken de plaats voor de gaten af en boor de gaten voor met een spiraalboor van ø 5 mm. Boor de gaten met een ruimer van ø 12 mm op tot ø 8 mm. Verwijder bramen en breng zinkhoudende verf aan om corrosie tegen te gaan.

28 51 576

Breng de klemmen (1) en de kleefstrook (2) op de dorpelverbreeders aan. Breng de plaatmoer (3) aan. Trek het beschermfolie van de kleefstrook los en druk de dorpelverbreeders aan. (Let op de opmerking m.b.t. het lijmen).

28 51 577

Breng de plaatschroef aan.

28 51 578

Tik de spreidklemmen aan de zijkant op hun plaats.

28 51 579

Tik de spreidklemmen aan de onderzijde op hun plaats.

Montagerichtlijn: Breng de getande ringen (1) op de spreidklemmen (2) aan.

28 51 580

Breng de afsluitkappen (1) met de beveiligingen tegen verliezen (2) aan.